



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ по процедура за избор на изпълнител чрез „ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА“

по АДБФП № BG16RFOP002-3.001-0406-C01

С цел осигуряване на ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средства по договорите за безвъзмездна финансова помощ и при спазване на принципите за публичност и прозрачност, свободна и лоялна конкуренция, равнопоставеност и недопускане на дискриминация и съгласно условията и реда на чл. 50 и чл. 51 от ЗУСЕСИФ, Глава четвърта и във връзка с ПМС №160/01.07.2016 г. за изпълнението на дейностите, предвидени по проекта, в провежданата процедура за избор на изпълнител с предмет: **“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на активи по следните обособени позиции: Обособена позиция 1: Пълноцветна цифрова печатарска машина - 1 брой, Обособена позиция 2: Система за монохромен печат и копиране - 3 броя, Обособена позиция 3: Цветна дигитална печатна система - 2 броя, Обособена позиция 4: Система за черно-бяло принтиране, копиране, сканиране и скъване – 1 брой, Обособена позиция 5: Система за цветно принтиране, копиране и сканиране на широкоформатни разпечатки – 1 брой, Обособена позиция 6: Автоматизирана система за мониторинг на енергопотреблението – 1 брой, съставена от: хардуерна част и софтуерна част”** и във връзка с изпълнението на Административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ, финансиран от Европейския фонд за регионално развитие по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“ с бенефициент „ФЛАТ“ ООД, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерият: **„Оптимално съотношение качество-цена“**, което се оценява въз основа на цената или нивото на разходите, както и на показатели, включващи количествени и качествени аспекти, свързани с предмета на процедурата.

Всички оферти ще бъдат оценявани по този критерий индивидуално, който дава възможност да се оцени и сравни обективно нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на процедурата и техническите спецификации.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително конкретизираните и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

----- www.eufunds.bg -----

1

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Указания за определяне на изпълнител по всеки показател за всяка обособена позиция:

I. Методика за оценка по Обособена позиция 1: Пълноцветна цифрова печатарска машина - 1 брой

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	T _{дтфх}
3. Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	T _г
4. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	T _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 1, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}“ е най-ниската предложена цена ;
- „C_n“ е цената на n-я участник.



Точките по първия показател (Π_1) на n -я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$\Pi_1 = T_{цх} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – $T_{дтфх}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: $T_{дтфх}$, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

<u>Наименование</u>	<u>Описание на допълнителни технически и функционални характеристики</u>	<u>$T_{дтфх}$, точки</u>
Пълноцветна цифрова печатарска машина – 1 брой	възможност за автоматизирана настройка на параметрите на машината от начало до край чрез описването им в профили по видове хартии с натискането на един бутон: $T_{дтфх} 1$	20
	наличие на функции за управление на цвета, графичен потребителски интерфейс за управление на задачите и отпечатването, паралелно приемане на задачи, даващо възможност използването на различни материали в една задача: $T_{дтфх} 2$	20
	възможност за печат във банер режим до 66 см.: $T_{дтфх} 3$	20



	наличие на качествени изменения в IQ (Image quality) Ultra HD Resolution – 10 bit rendering (или еквивалент) в качеството на цвета: Тдтфх 4	20
	наличие на екологичен модул: Тдтфх 5	20
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4 + Тдтфх 5)		100

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4 + Тдтфх 5), където:

- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритиите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);

Точките по втория показател (П 2) на n-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_Г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$Т_G = 100 \times \frac{W_n}{W_{max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

----- www.eufunds.bg -----

4

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по третия показател (П₃) на n-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{Г} \times 0,10$$

➤ където 0,10 е относителното тегло на показателя

⚠ Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – Т_П е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{П} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.



Точките по четвъртия показател (П 4) на п-я участник за Обособена позиция 1, се получават по следната формула:

$$П 4 = Т_{п} \times 0,10$$

➤ където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 1, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 1: Пълноцветна цифрова печатарска машина - 1 брой.

Забележка:

- В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/ или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри



характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.

- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

II. Методика за оценка по Обособена позиция 2: Система за монохромен печат и копиране - 3 броя

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	T _{дтфх}
3. Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	T _г
4. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	T _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 2, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

----- www.eufunds.bg -----

7

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – T_{дтфх} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: T_{дтфх}, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

<u>Наименование</u>	<u>Описание на допълнителни технически и функционални характеристики</u>	T _{дтфх} , точки
Система за монохромен печат и копиране - 3 броя	възможност за извършване на цветно сканиране и сканиране към USB: Тдтфх 1	25



	наличие на минимум 5 броя тави за подаване на хартия и стандартно двустранно автоматично листоподаващо устройство, позволяващо едностранен или двустранен печат: Тдтфх 2	25
	възможност за зареждане на хартия и тонер докато системата печата: Тдтфх 3	25
	наличие на ксерографска (дуплекс) лазерна система с растерен изход до 2400 dpi: Тдтфх 4	25
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4)		100

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4), където:

- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);

Точките по втория показател (П 2) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_Г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$Т_G = 100 \times \frac{W_n}{W_{max}}, \text{ където :}$$

----- www.eufunds.bg -----



- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (П з) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

$$П з = T_{Г} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

⚠ Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – $T_{П}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{П} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}$$

, където :

- "100" е максималните точки по показателя;

----- www.eufunds.bg -----

10

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник за Обособена позиция 2, се получават по следната формула:

$$П 4 = Тп \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

✚ Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 2, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 2: Система за монохромен печат и копиране - 3 броя.

Забележка:

- ✚ В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/ или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от

----- www.eufunds.bg -----

11

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.

- ✚ Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

III. Методика за оценка по Обособена позиция 3: Цветна дигитална печатна система - 2 броя

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	Т _ц
2.Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	Т _{дтфх}
3.Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	Т _г
4.Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	Т _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.



За Обособена позиция 3, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - $T_{ц}$ е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} “ е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n “ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (Π_1) на n-я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$\Pi_1 = T_{ц} \times 0,30$$

- където „0,30“ е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – $T_{дтфх}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: $T_{дтфх}$, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:



<u>Наименование</u>	<u>Описание на допълнителни технически и функционални характеристики</u>	<u>Т_{дтфх}, точки</u>
Цветна дигитална печатна система - 2 броя	възможност за печат във банер режим до 66 см.: Тдтфх 1	20
	наличие на система за регистрация и напасване на лице гръб: Тдтфх 2	20
	наличие на настройки за температура и натиск според медията за качествено фиксиране на изображението: Тдтфх 3	20
	наличие на настройки според медията за идеално гледка повърхност: Тдтфх 4	20
	наличие на качествени изменения в IQ (Image quality) Ultra HD Resolution – 10 bit rendering (или еквивалент) дълбочина на цвета: Тдтфх 5	20
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4 + Тдтфх 5)		100

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4 + Тдтфх 5), където:

- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);

Точките по втория показател (П 2) на n-я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_Г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.



Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$T_{\Gamma} = 100 \times \frac{W_n}{W_{\max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (П з) на n-я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$П з = T_{\Gamma} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

✚ Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – T_{Π} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките

----- www.eufunds.bg -----

15

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{II} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (II 4) на n-я участник за Обособена позиция 3, се получават по следната формула:

$$II_4 = T_{II} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

⚠ Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 3, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = II_1 + II_2 + II_3 + II_4$$



Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 3: Цветна дигитална печатна система - 2 броя.

Забележка:

- ✚ В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/ или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- ✚ Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

IV. Методика за оценка по Обособена позиция 4: Система за черно-бяло принтиране, копиране, сканиране и сгъване - 1 брой

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	Т _ц
2.Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	Т _{дтфх}
3.Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	Т _г



4.Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	Т _П
--	------------	-----	----------------

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 4, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - Т_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник за Обособена позиция 4, се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – Т_{дтфх} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: Т_{дтфх}, се изчисляват като сума от точките за всички

----- www.eufunds.bg ----- 18

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

<u>Наименование</u>	<u>Описание на допълнителни технически и функционални характеристики</u>	<u>Т_{дтфх}, точки</u>
Система за черно-бяло принтиране, копиране, сканиране и сгъване – 1 брой	тонер базирана система: Тдтфх 1	50
	входящ капацитет на хартия (тави за ролки): минимум 4 броя: Тдтфх 2	50
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2)		100

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2), където:

- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);

Точките по втория показател (П 2) на п-я участник за Обособена позиция 4, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_Г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:



$$T_{\Gamma} = 100 \times \frac{W_n}{W_{\max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (П з) на n-я участник за Обособена позиция 4, се получават по следната формула:

$$P_3 = T_{\Gamma} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – T_{Π} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:



$$T_{\Pi} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \min}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник за Обособена позиция 4, се получават по следната формула:

$$P_4 = T_{\Pi} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 4, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3 + P_4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.



Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 4: Система за черно-бяло принтиране, копиране, сканиране и сгъване - 1 брой.

Забележка:

- + В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/ или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- + Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
- + Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- + Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

V. Методика за оценка по Обособена позиция 5: Система за цветно принтиране, копиране и сканиране на широкоформатни разпечатки - 1 брой

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П 1	30% (0,30)	100	T _ц
2.Допълнителни технически и функционални характеристики - П 2	50% (0,50)	100	T _{лтфх}



3.Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	Т _Г
4.Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	Т _П

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 5, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - Т_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник за Обособена позиция 5, се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30$$

- където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – Т_{дтфх} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител,

----- www.eufunds.bg ----- 23

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: $T_{дтфх}$, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

<u>Наименование</u>	<u>Описание на допълнителни технически и функционални характеристики</u>	<u>$T_{дтфх}$, точки</u>
Система за цветно принтиране, копиране и сканиране на широкоформатни разпечатки – 1 брой	тонер базирана система: $T_{дтфх} 1$	50
	входящ капацитет на хартия (тави за ролки): минимум 4 броя ролки: $T_{дтфх} 2$	50
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването за Обособена позиция 1: $T_{дтфх} = (T_{дтфх} 1 + T_{дтфх} 2)$		100

$T_{дтфх} = (T_{дтфх} 1 + T_{дтфх} 2)$, където:

- ($T_{дтфх}$ е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритиите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична циркулярна машина - 1 брой, обект на оценка);

Точките по втория показател (**П 2**) на n-я участник за Обособена позиция 5, се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - $T_{Г}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

----- www.eufunds.bg -----



$$T_{\Gamma} = 100 \times \frac{W_n}{W_{\max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по третия показател (Π_3) на n-я участник за Обособена позиция 5, се получават по следната формула:

$$\Pi_3 = T_{\Gamma} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

⚡ Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 4 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – T_{Π} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:



Вр.отстр.пробл. - min

$T_{II} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \text{min}}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}$, където :

Вр.отстр.пробл. - n

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник за Обособена позиция 5, се получават по следната формула:

$$П 4 = T_{II} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 5, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.



Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 5: Система за цветно принтиране, копиране и сканиране на широкоформатни разпечатки - 1 брой.

Забележка:

- + В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/ или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- + Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
- + Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- + Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

VI. Методика за оценка по Обособена позиция 6: Автоматизирана система за мониторинг на енергопотреблението – 1 брой, съставена от: хардуерна част и софтуерна част

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П ₁	40% (0,40)	100	T _ц
2.Гаранционно обслужване на оборудването - П ₂	30% (0,30)	100	T _г



3.Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем - П ₃	30% (0,30)	100	Т _П
--	------------	-----	----------------

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

За Обособена позиция 6, се изчислява „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - Т_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П₁) на n-я участник за Обособена позиция 6, се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,40$$

- където „0,40” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

----- www.eufunds.bg ----- 28

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект №BG16RFOP002-3.001-0406-C01 „Инвестиции за подобряване на енергийната ефективност на „Флат“ ООД“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ФЛАТ“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



$$T_{\Gamma} = 100 \times \frac{W_n}{W_{\max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

Точките по втория показател (Π_2) на n-я участник за Обособена позиция 6, се получават по следната формула:

$$\Pi_2 = T_{\Gamma} \times 0,30$$

- където 0,30 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци. Гаранционното обслужване започва за тече от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Показател 3 – Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем – T_{Π} е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:



Вр.отстр.пробл. - min

$T_{II} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \text{min}}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}$, където :

Вр.отстр.пробл. - n

- "100" е максималните точки по показателя;
- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по третия показател (П 3) на n-я участник за Обособена позиция 6, се получават по следната формула:

$$П 3 = T_{II} \times 0,30$$

- където 0,30 е относителното тегло на показателя

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове. Време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за реакция и отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за Обособена позиция 6, се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.



Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по Обособена позиция 6: Автоматизирана система за мониторинг на енергопотреблението – 1 брой, съставена от: хардуерна част и софтуерна част.

Забележка:

- ✚ В случай, че в минималните технически и функционални характеристики и/ или в допълнителни технически и функционални характеристики или в друг документ от документацията към настоящата процедура за избор на изпълнител са/ бъдат посочени - конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство – да се чете и разбира „ИЛИ ЕКВИВАЛЕНТНО”.
- ✚ Посочените параметри представляват минимални технически и функционални характеристики. Всеки кандидат, който предложи еквивалентни и/или по-добри характеристики ще бъде допуснат до участие в процедурата, в случай, че същите бъдат приети от оценителната комисия като такива.
- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.